



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.AЯ58.B.00470/22

Серия **RU** № **0359472****ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ**

Орган по сертификации продукции и услуг Учреждения «Центр «СКС» (некоммерческой организации), адрес места нахождения: 125167, город Москва, улица Степана Супруна, дом 9, Российская Федерация; адрес места осуществления деятельности: 125167, город Москва, улица Степана Супруна, дом 9, помещение IV, 2 этаж, комнаты 20, 21, 11, Российская Федерация; регистрационный номер РОСС RU.0001.10АЯ58 от 10.07.2015, телефон +74956146940, адрес электронной почты: info@sqs-centre.ru

**ЗАЯВИТЕЛЬ**

Акционерное общество «Производственно-технологическая компания «Модерам», Адрес места нахождения и места осуществления деятельности: 192012, город Санкт-Петербург, проспект Обуховской Обороны, дом 124 литера А, Российская Федерация, ОГРН: 1027800559368, телефон: 8(812) 320-30-06, адрес электронной почты: moderam@moderam.spb.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

Акционерное общество «Производственно-технологическая компания «Модерам», Адрес места нахождения и места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 192012, город Санкт-Петербург, проспект Обуховской Обороны, дом 124 литера А, Российская Федерация

**ПРОДУКЦИЯ**

Обувь специальная для защиты от нефти, нефтепродуктов, растворов кислот и щелочей, общих производственных загрязнений, механических воздействий, нетоксичной пыли, скольжения по зажиренным поверхностям: полуботинки, ботинки, полусапоги, сапоги, ТО 27487875-057-2021 (см. приложение бланки № 0828769, № 0828770, № 0828771, № 0828772, № 0828773, № 0828774, № 0828775), Серийный выпуск

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС**

6403, 6405

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты»

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № 508-551 от 22.07.2022 НИЦ «ШЕЛК» Учреждения «Центр «СКС», регистрационный № RA.RU.21ЛТ16; Протоколов № 02/0626, № 02/0627 от 09.08.2022 ИЛ «АЛБА-ТЕСТ» АНО «ЮПК «ПРОГРЕСС», регистрационный № RA.RU.21ПЮ34, Протокола испытаний № 263-22/К от от 11.08.2022 ИЦ «ПОЛМАТЕКС» ФГУП «ИВНИИПИК ФСБ России», регистрационный № RA.RU.21ЛК16, Акта анализа состояния производства № 166а от 10.06.2022, схема сертификации: 1С.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Правила эксплуатации (защитные свойства) в соответствии с информацией на маркировке изделий и инструкцией изготовителя. Маркировка единым знаком обращения продукции на рынке ЕАЭС в соответствии с разделом 6 ТР ТС 019/2011. Периодичность инспекционного контроля за сертифицированной продукцией – 1 раз в год.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С  
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

24.08.2022

ПО

23.08.2027

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

(подпись)

М.П.

Коновалова Татьяна Андреевна

(ф.и.о.)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Чучаев Виктор Васильевич

(ф.и.о.)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЯ58.В.00470/22

Серия **RU** № **0828769**

**Сведения по сертификату соответствия:**

Обувь специальная для защиты от нефти, нефтепродуктов, растворов кислот и щелочей, общих производственных загрязнений, механических воздействий, нетоксичной пыли, скольжения по зажиренным поверхностям:

**С кодом ТН ВЭД ЕАЭС 6403400000:**

Артикул	Защитные свойства	Идентификационные признаки
Б-002	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нт Нж Мун200	Ботинки с верхом из кожи с металлическими или поликарбонатными носками на подошве из полиуретана литьевого метода крепления
Б-002/3	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нт Нж Мун200	Ботинки с верхом из кожи с текстильными вставками с металлическими или поликарбонатными носками на подошве из полиуретана литьевого метода крепления
Б-002/4	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нт Нж Мун200	Ботинки с верхом из маслобензостойкой обувной микрофибры с металлическими или поликарбонатными носками на подошве из полиуретана литьевого метода крепления
Б-003	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нт Нж Мун200 Мп	Ботинки с верхом из кожи с металлическими или поликарбонатными носками и антипрокольной металлической или кевларовой прокладкой на подошве из полиуретана литьевого метода крепления
Б-003/3	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нт Нж Мун200 Мп	Ботинки с верхом из кожи с текстильными вставками с металлическими или поликарбонатными носками и антипрокольной металлической или кевларовой прокладкой на подошве из полиуретана литьевого метода крепления
Б-003/4	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нт Нж Мун200 Мп	Ботинки с верхом из маслобензостойкой обувной микрофибры с металлическими или поликарбонатными носками и антипрокольной металлической или кевларовой прокладкой на подошве из полиуретана литьевого метода крепления
Б-005/3	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нт Нж Мун200	Ботинки с верхом из кожи с текстильными вставками с металлическими или поликарбонатными носками на двухслойной подошве из полиуретана и термополиуретана литьевого метода крепления
Б-005/4	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нт Нж Мун200	Ботинки с верхом из маслобензостойкой обувной микрофибры с металлическими или поликарбонатными носками на двухслойной подошве из полиуретана и термополиуретана литьевого метода крепления
Б-006/3	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нт Нж Мун200 Мп	Ботинки с верхом из кожи с текстильными вставками с металлическими или поликарбонатными носками и антипрокольной металлической или кевларовой прокладкой на двухслойной подошве из полиуретана и термополиуретана литьевого метода крепления
Б-006/4	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нт Нж Мун200 Мп	Ботинки с верхом из маслобензостойкой обувной микрофибры с металлическими или поликарбонатными носками и антипрокольной металлической или кевларовой прокладкой на двухслойной подошве из полиуретана и термополиуретана литьевого метода крепления
Б-011	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нт Нж Мун200	Ботинки с верхом из кожи с металлическими или поликарбонатными носками на двухслойной подошве из полиуретана и термополиуретана литьевого метода крепления
Б-012	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нт Нж Мун200 Мп	Ботинки с верхом из кожи с металлическими или поликарбонатными носками и антипрокольной металлической или кевларовой прокладкой на двухслойной подошве из полиуретана и термополиуретана литьевого метода крепления
БВ-002	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нт Нж Мун200	Ботинки с высокими берцами с верхом из кожи с металлическими или поликарбонатными носками на подошве из полиуретана литьевого метода крепления
БВ-002/3	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нт Нж Мун200	Ботинки с высокими берцами с верхом из кожи с текстильными вставками и с металлическими или поликарбонатными носками на подошве из полиуретана литьевого метода крепления
БВ-002/4	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нт Нж Мун200	Ботинки с высокими берцами с верхом из маслобензостойкой обувной микрофибры с металлическими или поликарбонатными носками на подошве из полиуретана литьевого метода крепления
БВ-003	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нт Нж Мун200 Мп	Ботинки с высокими берцами с верхом из кожи с металлическими или поликарбонатными носками и антипрокольной металлической или кевларовой прокладкой на подошве из полиуретана литьевого метода крепления
БВ-003/3	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нт Нж Мун200 Мп	Ботинки с высокими берцами с верхом из текстильными вставками с металлическими или поликарбонатными носками и антипрокольной металлической или кевларовой прокладкой на подошве из полиуретана литьевого метода крепления
БВ-003/4	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нт Нж Мун200 Мп	Ботинки с высокими берцами с верхом из маслобензостойкой обувной микрофибры с металлическими или поликарбонатными носками и антипрокольной металлической или кевларовой прокладкой на подошве из полиуретана литьевого метода крепления

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*Тимова*  
(подпись)

*Виктор*  
(подпись)



Конювалова Татьяна Андреевна  
(Ф.И.О.)

Чучаев Виктор Васильевич  
(Ф.И.О.)





## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AЯ58.B.00470/22

Серия **RU** № **0828772**

T-003	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нт Нж Мун200 Мп	Полуботинки (тип туфли) с верхом из кожи с металлическими или поликарбонатными носками и антипрокольной металлической или кевларовой прокладкой на подошве из полиуретана литьевого метода крепления
T-003/3	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нт Нж Мун200 Мп	Полуботинки (тип туфли) с верхом из кожи с текстильными вставками с металлическими или поликарбонатными носками и антипрокольной металлической или кевларовой прокладкой на подошве из полиуретана литьевого метода крепления
T-003/4	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нт Нж Мун200 Мп	Полуботинки (тип туфли) с верхом из маслобензостойкой обувной микрофибры с металлическими или поликарбонатными носками и антипрокольной металлической или кевларовой прокладкой на подошве из полиуретана литьевого метода крепления
T-005	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нт Нж Мун200	Полуботинки (тип туфли) с верхом из кожи с металлическими или поликарбонатными носками на двухслойной подошве из полиуретана и термополиуретана литьевого метода крепления
T-005/3	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нт Нж Мун200	Полуботинки (тип туфли) с верхом из кожи с текстильными вставками с металлическими или поликарбонатными носками на двухслойной подошве из полиуретана и термополиуретана литьевого метода крепления
T-005/4	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нт Нж Мун200	Полуботинки (тип туфли) с верхом из маслобензостойкой обувной микрофибры с металлическими или поликарбонатными носками на двухслойной подошве из полиуретана и термополиуретана литьевого метода крепления
T-006	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нт Нж Мун200 Мп	Полуботинки (тип туфли) с верхом из кожи с металлическими или поликарбонатными носками и антипрокольной металлической или кевларовой прокладкой на двухслойной подошве из полиуретана и термополиуретана литьевого метода крепления
T-006/3	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нт Нж Мун200 Мп	Полуботинки (тип туфли) с верхом из кожи с текстильными вставками с металлическими или поликарбонатными носками и антипрокольной металлической или кевларовой прокладкой на двухслойной подошве из полиуретана и термополиуретана литьевого метода крепления
T-006/4	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нт Нж Мун200 Мп	Полуботинки (тип туфли) с верхом из маслобензостойкой обувной микрофибры с металлическими или поликарбонатными носками и антипрокольной металлической или кевларовой прокладкой на двухслойной подошве из полиуретана и термополиуретана литьевого метода крепления

С кодом ТН ВЭД ЕАЭС 6405901000:

Артикул	Защитные свойства	Идентификационные признаки
Б-001/3	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нж Нт Мун5	Ботинки с верхом из кожи с текстильными вставками с термопластическими подносками на подошве из полиуретана литьевого метода крепления
Б-001/4	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нж Нт Мун5	Ботинки с верхом из маслобензостойкой обувной микрофибры с термопластическими подносками на подошве из полиуретана литьевого метода крепления
Б-004/3	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нж Нт Мун5	Ботинки с верхом из кожи с текстильными вставками с термопластическими подносками на двухслойной подошве из полиуретана и термополиуретана литьевого метода крепления
Б-004/4	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нж Нт Мун5	Ботинки с верхом из маслобензостойкой обувной микрофибры с термопластическими подносками на двухслойной подошве из полиуретана и термополиуретана литьевого метода крепления
Б-010/4	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нт Нж Мун5 Мп	Ботинки с верхом из маслобензостойкой обувной микрофибры с термопластическими подносками и антипрокольной металлической или кевларовой прокладкой на подошве из полиуретана литьевого метода крепления
Б-011/4	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нт Нж Мун5 Мп	Ботинки с верхом из маслобензостойкой обувной микрофибры с термопластическими подносками и антипрокольной металлической или кевларовой прокладкой на двухслойной подошве из полиуретана и термополиуретана литьевого метода крепления
Б-028/3	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нт Нж Мун5 Мп	Ботинки с верхом из кожи с текстильными вставками с термопластическими подносками и антипрокольной металлической или кевларовой прокладкой на подошве из полиуретана литьевого метода крепления
Б-029/3	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нт Нж Мун5 Мп	Ботинки с верхом из кожи с текстильными вставками с термопластическими подносками и антипрокольной металлической или кевларовой прокладкой на двухслойной подошве из полиуретана и термополиуретана литьевого метода крепления
БВ-001/3	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нж Нт Мун5	Ботинки с высокими берцами с верхом из кожи с текстильными вставками с термопластическими подносками на подошве из полиуретана литьевого метода крепления
БВ-001/4	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нж Нт Мун5	Ботинки с высокими берцами с верхом из маслобензостойкой обувной микрофибры с термопластическими подносками на подошве из полиуретана литьевого метода крепления
БВ-004/3	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нж Нт Мун5	Ботинки с высокими берцами с верхом из кожи с текстильными вставками с термопластическими подносками на двухслойной подошве из полиуретана и термополиуретана литьевого метода крепления

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Коновалова Татьяна Андреевна

(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Чуцаев Виктор Васильевич

(Ф.И.О.)





## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЯ58.В.00470/22

Серия **RU** № **0828774**

C-029/1	3 Ми Сж Пн К20 Ц20 Нс Нм Нт Нж Мун5 Мп	Сапоги с верхом из кожи с текстильными вставками с термопластическими подносками и антипрокольной металлической или кевларовой прокладкой на двухслойной подошве из полиуретана и термополиуретана литьевого метода крепления
T-001/3	3 Ми Сж Пн К20 Ц20 Нс Нм Нж Нт Мун5	Полуботинки (тип туфли) с верхом из кожи с текстильными вставками с термопластическими подносками на подошве из полиуретана литьевого метода крепления
T-001/4	3 Ми Сж Пн К20 Ц20 Нс Нм Нж Нт Мун5	Полуботинки (тип туфли) с верхом из маслобензостойкой обувной микрофибры с термопластическими подносками на подошве из полиуретана литьевого метода крепления
T-004/3	3 Ми Сж Пн К20 Ц20 Нс Нм Нж Нт Мун5	Полуботинки (тип туфли) с верхом из кожи с текстильными вставками с термопластическими подносками на двухслойной подошве из полиуретана и термополиуретана литьевого метода крепления
T-004/4	3 Ми Сж Пн К20 Ц20 Нс Нм Нж Нт Мун5	Полуботинки (тип туфли) с верхом из маслобензостойкой обувной микрофибры с термопластическими подносками на двухслойной подошве из полиуретана и термополиуретана литьевого метода крепления
T-007/4	3 Ми Сж Пн К20 Ц20 Нс Нм Нт Нж Мун5 Мп	Полуботинки (тип туфли) с верхом из маслобензостойкой обувной микрофибры с термопластическими подносками и антипрокольной металлической или кевларовой прокладкой на подошве из полиуретана литьевого метода крепления
T-008/4	3 Ми Сж Пн К20 Ц20 Нс Нм Нт Нж Мун5 Мп	Полуботинки (тип туфли) с верхом из маслобензостойкой обувной микрофибры с термопластическими подносками и антипрокольной металлической или кевларовой прокладкой на двухслойной подошве из полиуретана и термополиуретана литьевого метода крепления
T-013/3	3 Ми Сж Пн К20 Ц20 Нс Нм Нт Нж Мун5 Мп	Полуботинки (тип туфли) с верхом из кожи с текстильными вставками с термопластическими подносками и антипрокольной металлической или кевларовой прокладкой на подошве из полиуретана литьевого метода крепления
T-014/3	3 Ми Сж Пн К20 Ц20 Нс Нм Нт Нж Мун5 Мп	Полуботинки (тип туфли) с верхом из кожи с текстильными вставками с термопластическими подносками и антипрокольной металлической или кевларовой прокладкой на двухслойной подошве из полиуретана и термополиуретана литьевого метода крепления

С кодами ТН ВЭД ЕАЭС 6403999600, 6403999800:

Артикул	Защитные свойства	Идентификационные признаки
Б-001	3 Ми Сж Пн К20 Ц20 Нс Нм Нж Нт Мун5	Ботинки с верхом из кожи с термопластическими подносками на подошве из полиуретана литьевого метода крепления
Б-010	3 Ми Сж Пн К20 Ц20 Нс Нм Нж Нт Мун5	Ботинки с верхом из кожи с термопластическими подносками на двухслойной подошве из полиуретана и термополиуретана литьевого метода крепления
Б-037	3 Ми Сж Пн К20 Ц20 Нс Нм Нт Нж Мун5 Мп	Ботинки с верхом из кожи с термопластическими подносками и антипрокольной металлической или кевларовой прокладкой на подошве из полиуретана литьевого метода крепления
Б-040	3 Ми Сж Пн К20 Ц20 Нс Нм Нт Нж Мун5 Мп	Ботинки с верхом из кожи с термопластическими подносками и антипрокольной металлической или кевларовой прокладкой на двухслойной подошве из полиуретана и термополиуретана литьевого метода крепления
БВ-001	3 Ми Сж Пн К20 Ц20 Нс Нм Нж Нт Мун5	Ботинки с высокими берцами с верхом из кожи с термопластическими подносками на подошве из полиуретана литьевого метода крепления
БВ-010	3 Ми Сж Пн К20 Ц20 Нс Нм Нж Нт Мун5	Ботинки с высокими берцами с верхом из кожи с термопластическими подносками на двухслойной подошве из полиуретана и термополиуретана литьевого метода крепления
БВ-037	3 Ми Сж Пн К20 Ц20 Нс Нм Нт Нж Мун5 Мп	Ботинки с высокими берцами с верхом из кожи с термопластическими подносками и антипрокольной металлической или кевларовой прокладкой на подошве из полиуретана литьевого метода крепления
БВ-040	3 Ми Сж Пн К20 Ц20 Нс Нм Нт Нж Мун5 Мп	Ботинки с высокими берцами с верхом из кожи с термопластическими подносками и антипрокольной металлической или кевларовой прокладкой на двухслойной подошве из полиуретана и термополиуретана литьевого метода крепления
П-001	3 Ми Сж Пн К20 Ц20 Нс Нм Нж Нт Мун5	Полуботинки с верхом из кожи с термопластическими подносками на подошве из полиуретана литьевого метода крепления
П-004	3 Ми Сж Пн К20 Ц20 Нс Нм Нж Нт Мун5	Полуботинки с верхом из кожи с термопластическими подносками на двухслойной подошве из полиуретана и термополиуретана литьевого метода крепления
П-013	3 Ми Сж Пн К20 Ц20 Нс Нм Нт Нж Мун5 Мп	Полуботинки с верхом из кожи с термопластическими подносками и антипрокольной металлической или кевларовой прокладкой на подошве из полиуретана литьевого метода крепления

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Коньвалова Татьяна Андреевна

(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Чучаев Виктор Васильевич

(Ф.И.О.)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЯ58.В.00470/22

Серия **RU** № **0828775**

П-014	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нт Нж Мун5 Мп	Полуботинки с верхом из кожи с термопластическими подносками и антипрокольной металлической или кевларовой прокладкой на двухслойной подошве из полиуретана и термополиуретана литьевого метода крепления
ПС-001	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нж Нт Мун5	Полусапоги с верхом из кожи с термопластическими подносками на подошве из полиуретана литьевого метода крепления
ПС-010	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нт Нж Мун5 Мп	Полусапоги с верхом из кожи с термопластическими подносками и антипрокольной металлической или кевларовой прокладкой на подошве из полиуретана литьевого метода крепления
ПС-017	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нж Нт Мун5	Полусапоги с верхом из кожи с термопластическими подносками на двухслойной подошве из полиуретана и термополиуретана литьевого метода крепления
ПС-026	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нт Нж Мун5 Мп	Полусапоги с верхом из кожи с термопластическими подносками и антипрокольной металлической или кевларовой прокладкой на двухслойной подошве из полиуретана и термополиуретана литьевого метода крепления
С-001	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нж Нт Мун5	Сапоги с верхом из кожи с термопластическими подносками на подошве из полиуретана литьевого метода крепления
С-010	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нж Нт Мун5	Сапоги с верхом из кожи с термопластическими подносками на двухслойной подошве из полиуретана и термополиуретана литьевого метода крепления
С-037	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нт Нж Мун5 Мп	Сапоги с верхом из кожи с термопластическими подносками и антипрокольной металлической или кевларовой прокладкой на подошве из полиуретана литьевого метода крепления
С-040	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нт Нж Мун5 Мп	Сапоги с верхом из кожи с термопластическими подносками и антипрокольной металлической или кевларовой прокладкой на двухслойной подошве из полиуретана и термополиуретана литьевого метода крепления
Т-001	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нж Нт Мун5	Полуботинки (тип туфли) с верхом из кожи с термопластическими подносками на подошве из полиуретана литьевого метода крепления
Т-004	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нж Нт Мун5	Полуботинки (тип туфли) с верхом из кожи с термопластическими подносками на двухслойной подошве из полиуретана и термополиуретана литьевого метода крепления
Т-015	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нт Нж Мун5 Мп	Полуботинки (тип туфли) с верхом из кожи с термопластическими подносками и антипрокольной металлической или кевларовой прокладкой на подошве из полиуретана литьевого метода крепления
Т-016	3 Ми Сж Пн К20 Щ20 Нс Нм Нт Нж Мун5 Мп	Полуботинки (тип туфли) с верхом из кожи с термопластическими подносками и антипрокольной металлической или кевларовой прокладкой на двухслойной подошве из полиуретана и термополиуретана литьевого метода крепления

**Наименование и реквизиты документа, в соответствии с которым изготовлена продукция:**

ТО 27487875-057-2021 «Обувь специальная для защиты от химических факторов (нефти, нефтепродуктов, растворов кислот и щелочей до 20 %), общих производственных загрязнений, механических воздействий (истирания, ударов и/или проколов, нетоксичной пыли, скольжения по зажиренным и мокрым поверхностям), в том числе для защиты от повышенных температур (контакта с нагретой поверхностью до 125°С для обуви с двухслойными подошвами из полиуретана и термополиуретана, до 80°С для обуви с подошвами из полиуретана).

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Коновалова Татьяна Андреевна

(Ф.И.О.)

Чучаев Виктор Васильевич

(Ф.И.О.)